

# Elektrisch höhenverstellbarer SMART-Bodenständer

Modell FSE-500-W



## Übersicht

Der für unsere aktuelle Reihe von SMART Board® Interactive Displays konzipierte, elektrisch höhenverstellbare mobile SMART-Ständer verfügt über einen Höhenverstellungsbereich von 65 cm mit Rückfederfunktion, wenn ein Hindernis wahrgenommen wird. Mit seinem robusten Stahlrahmen kann der Ständer Displays mit bis zu 218 cm Diagonale und 115 kg Gesamtgewicht inklusive Zubehör tragen. Sie können den Ständer einfach über glatte Böden rollen und mithilfe der 10 cm großen, feststellbaren doppelten Rollen in Industriequalität sichern. Der Stand verfügt über ein TÜV-zertifiziertes Antriebssystem und entspricht den Anforderungen des amerikanischen Schwerbehindertengesetzes (Americans with Disabilities Act, ADA). Zudem ermöglichen die verschiedenen VESA-Montagepunkte des Ständers eine einfache Installation des Displays und der Peripheriegeräte.

## Hardware

<b>Unterstützte SMART Board Displays</b>	SMART Board RX Serie SMART Board GX (V2) SMART Board GX (V3) SMART Board MX (V4) SMART Board MX (V5) SMART Board QX Pro-Serie SMART Board 6000S (V3)
--	--

<b>Maximale Displaygröße</b>	Unterstützt Displays mit bis zu 218 cm Diagonale und 203 cm Breite
------------------------------	--

<b>Maximales Displaygewicht</b>	100 kg
---------------------------------	--------

<b>Maximale Hubkapazität</b>	115 kg
------------------------------	--------

## Höheneinstellung

<b>Bereich</b>	65 cm
----------------	-------

<b>Maximal erweiterte Höhe</b>	188 cm
--------------------------------	--------

<b>Mindesthöhe</b>	122 cm
--------------------	--------

## Komponenten

<b>Räder</b>	10 cm große, feststellbare doppelte Rollen in Industriequalität
--------------	---

<b>Montage</b>	VESA®-Montageschablone
	400x400      500x400
	600x400      700x400
	800x400      800x600
	Alle M8. Einheit: mm

<b>Software</b>	Android-App zum elektrischen Ständer von SMART zum Herunterladen verfügbar.*
-----------------	--

## Netz

<b>Versorgungsspannung (Nordamerika)</b>	120 V AC, 60 Hz
--	-----------------

<b>Versorgungsspannung (Europa)</b>	230V AC, 50 Hz
-------------------------------------	----------------

<b>Standby-Modus</b>	< 0,7 W
----------------------	---------

<b>Einschaltdauer</b>	10 % (2 Minuten Betrieb unter voller Belastung, 18 Minuten Ruhezeit)
-----------------------	--

## Betriebsvoraussetzungen

<b>Betriebstemperatur</b>	0–40°C
---------------------------	--------

<b>Lagertemperatur</b>	-20–60°C
------------------------	----------

<b>Luftfeuchtigkeit</b>	90% nicht kondensierend
-------------------------	-------------------------

## Mitgelieferte Kabel und Zubehör

<b>Übertragungskabel</b>	1
--------------------------	---

<b>Mehrfachstecker</b>	1
------------------------	---

\*Nur mit SMART Board Displays kompatibel.

## Elektrisch höhenverstellbarer SMART-Bodenständer

### Zertifizierung und Compliance

<b>Regulatorische Zertifizierung</b>	FCC, ISED, UL (USA und Kanada) Nutzungsbereich III, CB, CE, LVD, EMCD, UKCA
<b>Einhaltung der Umweltschutzaufgaben</b>	RoHS, REACH, POP, Verpackung, WEEE, TSCA, CONEG- Verpackung, California Prop 65
<b>Andere</b>	ADA

### Kaufinformationen

<b>Bestellnummer: FSE-520-B</b>	Elektrisch höhenverstellbarer Bodenständer von SMART, FSE-520-B, UL-gelistet, nicht verriegelbar, weiß
<b>Bestellnummer: FSE-500-LS-BK</b>	Laptop-Ablage, SMART Stand, FSE-500-LS-BK, schwarz
<b>Bestellnummer: FSE-500-CM-BK</b>	Kamerahalterung, SMART Ständer, FSE-500-CM-B, schwarz
<b>Optionales Zubehör</b>	Siehe <a href="http://smarttech.com/accessories">smarttech.com/accessories</a>

### Garantie

<b>SMART Garantie</b>	5 Jahre
-----------------------	---------

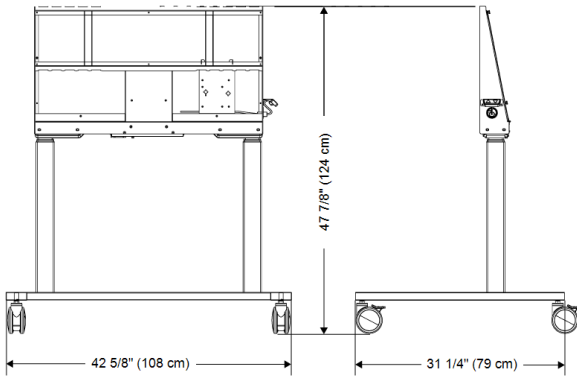
## Installation, Abmessungen und Gewichte

### Notizen

- Alle Maße mit einer Toleranz von  $\pm 0,3$  cm. Alle Gewichtsangaben mit einer Toleranz von  $\pm 0,9$  kg.
- Das Produkt wird aufrecht geliefert.

### FSE-520

#### Abmessungen



#### Gewicht des Ständers

39 kg

#### Abmessungen des Versandkartons

114 cm × 85 cm × 18 cm

#### Versandgewicht

45 kg

#### Maße des Aufbewahrungsschranks

75 cm × 50 cm × 18,1 cm

[smarttech.com](https://www.smarttech.com)  
[smarttech.com/contact](https://www.smarttech.com/contact)

© 2024 SMART Technologies ULC. Alle Rechte vorbehalten. SMART Board, smarttech, das SMART Logo und sämtliche SMART-Slogans sind Marken oder eingetragene Marken von SMART Technologies ULC in den USA bzw. in anderen Ländern. Alle Produkt- und Firmennamen von Dritten können Marken ihrer jeweiligen Inhaber sein. Dieses Produkt und/oder seine Verwendung wird durch eines oder mehrere der folgenden US-Patente abgedeckt: [www.smarttech.com/patents](https://www.smarttech.com/patents). Modelle und technische Daten können je nach Region abweichen. Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Vertreter, um weitere Informationen zu erhalten. Der Inhalt kann jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden. 23. April 2024.