

Elektrisch höhenverstellbarer SMART-Bodenständer

Modell FSE-500-W



Übersicht

Der für unsere aktuelle Reihe von SMART Board® Interactive Displays konzipierte, elektrisch höhenverstellbare mobile SMART-Ständer verfügt über einen Höhenstellungsbereich von 65 cm mit Rückfederfunktion, wenn ein Hindernis wahrgenommen wird. Mit seinem robusten Stahlrahmen kann der Ständer Displays mit bis zu 218 cm Diagonale und 115 kg Gesamtgewicht inklusive Zubehör tragen. Sie können den Ständer einfach über glatte Böden rollen und mithilfe der 10 cm großen, feststellbaren doppelten Rollen in Industriequalität sichern. Der Stand verfügt über ein TÜV-zertifiziertes Antriebssystem und entspricht den Anforderungen des amerikanischen Schwerbehindertengesetzes (Americans with Disabilities Act, ADA). Zudem ermöglichen die verschiedenen VESA-Montagepunkte des Ständers eine einfache Installation des Displays und der Peripheriegeräte.

Hardware

Unterstützte SMART Board Displays	SMART Board RX Serie SMART Board GX (V2) SMART Board GX (V3) SMART Board MX (V4) SMART Board MX (V5) SMART Board QX Pro-Serie SMART Board 6000S (V3)
--	--

Maximale Displaygröße	Unterstützt Displays mit bis zu 218 cm Diagonale und 203 cm Breite
------------------------------	--

Maximales Displaygewicht	100 kg
---------------------------------	--------

Maximale Hubkapazität	115 kg
------------------------------	--------

Höheneinstellung

Bereich	65 cm
----------------	-------

Maximal erweiterte Höhe	206 cm
--------------------------------	--------

Mindesthöhe	141 cm
--------------------	--------

Komponenten

Räder	10 cm große, feststellbare doppelte Rollen in Industriequalität
--------------	---

Montage	VESA®-Montageschablone
	400x400 500x400
	600x400 700x400
	800x400 800x600
	Alle M8. Einheit: mm

Software	Android-App zum elektrischen Ständer von SMART zum Herunterladen verfügbar.*
-----------------	--

Netz

Versorgungsspannung (Nordamerika)	120 V AC, 60 Hz
--	-----------------

Versorgungsspannung (Europa)	230V AC, 50 Hz
-------------------------------------	----------------

Standby-Modus	< 0,7 W
----------------------	---------

Einschaltdauer	10 % (2 Minuten Betrieb unter voller Belastung, 18 Minuten Ruhezeit)
-----------------------	--

Betriebsvoraussetzungen

Betriebstemperatur	0–40°C
---------------------------	--------

Lagertemperatur	-20–60°C
------------------------	----------

Luftfeuchtigkeit	90% nicht kondensierend
-------------------------	-------------------------

Mitgelieferte Kabel und Zubehör

Übertragungskabel	1
--------------------------	---

Mehrfachstecker	1
------------------------	---

*Nur mit SMART Board Displays kompatibel.

Elektrisch höhenverstellbarer SMART-Bodenständer

Zertifizierung und Compliance

Regulatorische Zertifizierung	FCC, ISED, UL (USA und Kanada) Nutzungsbereich IA, CB, CE, LVD, EMCD, UKCA
Einhaltung der Umweltschutzaufgaben	RoHS, REACH, POP, Verpackung, WEEE, TSCA, CONEG- Verpackung, California Prop 65
Andere	ADA

Kaufinformationen

Bestellnummer: FSE-500-W	Elektrisch höhenverstellbarer Bodenständer von SMART, FSE-500-W, UL-gelistet, nicht verriegelbar, weiß
Bestellnummer: FSE-500-LS-WH	Laptop-Ablage, SMART Ständer, FSE-500-LS-WH, weiß
Bestellnummer: FSE-500-CM-BK	Kamerahalterung, SMART Ständer, FSE-500-CM-B, schwarz
Optionales Zubehör	Siehe smarttech.com/accessories

Garantie

SMART Garantie	5 Jahre
-----------------------	---------

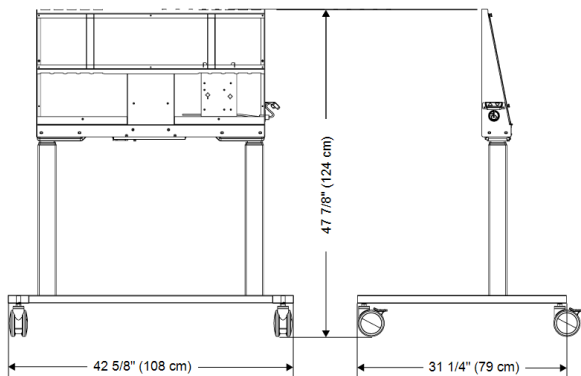
Installation, Abmessungen und Gewichte

Notizen

- Alle Maße mit einer Toleranz von $\pm 0,3$ cm. Alle Gewichtsangaben mit einer Toleranz von $\pm 0,9$ kg.
- Das Produkt wird aufrecht geliefert.

FSE-500

Abmessungen



Gewicht des Ständers

39 kg

Abmessungen des Versandkartons

114 cm × 85 cm × 18 cm

Versandgewicht

45 kg

Maße des Aufbewahrungsschranks

75 cm × 50 cm × 18,1 cm

[smarttech.com](https://www.smarttech.com)
[smarttech.com/contact](https://www.smarttech.com/contact)

© 2024 SMART Technologies ULC. Alle Rechte vorbehalten. SMART Board, smarttech, das SMART Logo und sämtliche SMART-Slogans sind Marken oder eingetragene Marken von SMART Technologies ULC in den USA bzw. in anderen Ländern. Alle Produkt- und Firmennamen von Dritten können Marken ihrer jeweiligen Inhaber sein. Dieses Produkt und/oder seine Verwendung wird durch eines oder mehrere der folgenden US-Patente abgedeckt: www.smarttech.com/patents. Modelle und technische Daten können je nach Region abweichen. Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Vertreter, um weitere Informationen zu erhalten. Der Inhalt kann jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden. 23. April 2024.